



DRAHTKOMPOSITIONEN

WENN UNTERSCHIEDLICHE METALLE FÜR IHR PRODUKT ZUSAMMENARBEITEN

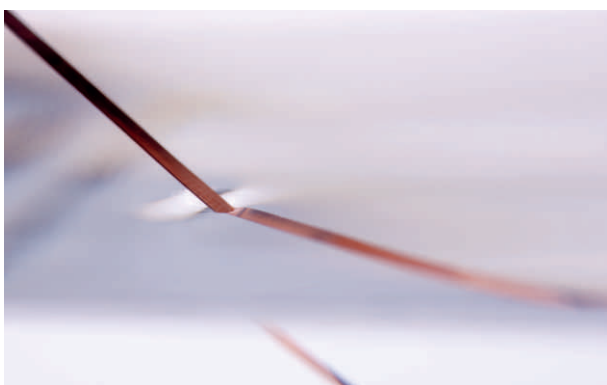
ELSCHUKOM drahtkompositionen bieten die möglichkeit, diverse eigenschaften verschiedenster metallischer materialien vielfältig zu kombinieren. dabei werden die metallischen werkstoffe zu einem untrennbaren, kompakten neuen draht gebündelt.

MANTEL DRAHT.

wir bieten den großteil der **ELSCHUKOM** materialpalette mit unterschiedlichen metallischen beschichtungen an.

der gewünschte manteldraht wird aus dem gewählten basismetall und einer oder mehreren metallischen schichten aufgebaut – üblicherweise über einen galvanischen prozess.

mit unserem innovativen durchlaufprozess haben wir uns auf fein- und feinstdrähte bis zu $\varnothing 0,006$ mm spezialisiert. er bietet höchste präzision in bezug auf die einzelnen schichtauflagen, den drahtdurchmesser, den elektrischen widerstand und die oberflächenbeschaffenheit.

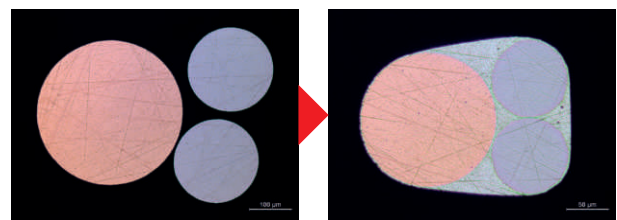


vorbereitung eines flachdrahtes für den beschichtungsprozess

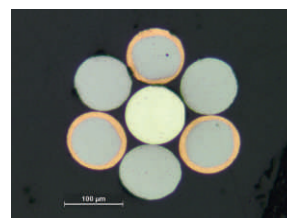
SONDERLÖSUNGEN.

neben manteldrähten bieten wir außerdem sonderlösungen an, um die angestrebten drahteigenschaften zu erzielen. dabei stellen wir zunächst die verschiedenen einzeldrähte aus der **ELSCHUKOM** materialpalette zusammen. anschließend erfolgt die verbindung der einzeldrähte zu der spezifizierten drahtkomposition im durchlauf mit unterschiedlichen fertigungsmethoden.

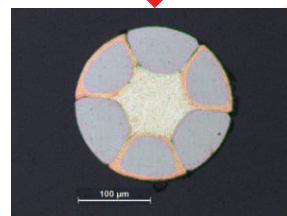
- durch tauchbelotung bzw. heißverzinnung mit standard- oder verschiedenen sonderloten



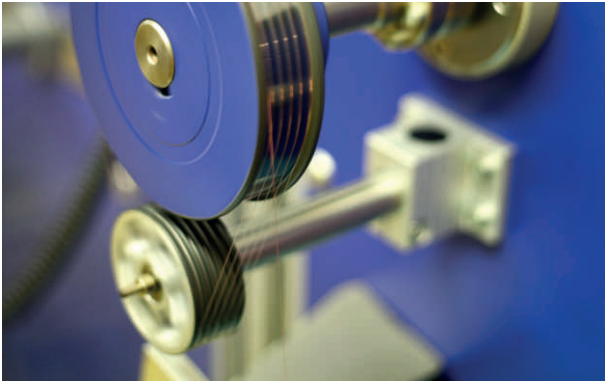
querschliff zur schematischen darstellung eines verfahrens zur herstellung von mehrfachdraht



- durch zusammenführung im ziehprozess mit anschließender möglichkeit der ummantelung sowie abschließendes ziehen auf einen definierten zieldurchmesser



querschliff zur schematischen darstellung eines verfahrens zur herstellung von mehrfachdraht



LIEFERART.

kompositionsdrähte sind üblicherweise als runddrähte im abmessungsbereich von \varnothing 0,800 mm bis \varnothing 0,010 mm verfügbar.

spulenaufmachung

durchmesser in mm	empfohlene spule	empfohlenes gewicht pro spule in g
0,010 – 0,025	K50	10 – 20
0,015 – 0,080	K50	50 – 150
0,015 – 0,160	K63	200 – 300
0,080 – 0,400	K80	800 – 820
0,250 – 0,800	K160	5000 – 6000

(ELSCHUKOM standard, abweichungen auf anfrage möglich)

weiterhin sind auch kundenspezifische flach- und profildrähte sowie konfektionierte und oberflächenbehandelte drahtlösungen realisierbar. inspiration dazu bietet unser informationsblatt „flach- und profildrähte“.

TYPISCHE METALLKOMPONENTEN.

beschichtungsmaterial	standard auflagen
Sn (matt oder glänzend)	hauchverzinnt, 5 – 50 %*
Ni	hauchvernickelt, 5 – 10 %*
Cu	hauchverkupfert, 5 – 25 %*
Ag	hauchversilbert, 1 – 50 %**
Au / AuCo	0,1 – 0,3 μ m

hierbei handelt es sich um **ELSCHUKOM** standardwerte, kundenanfragen werden individuell geprüft.

* bezogen auf den kerndrahtdurchmesser
** beschichtung in massenprozent

BISHERIGE ANWENDUNGSGEBIETE UNSERER DRAHTKOMPOSITIONEN:



SICHERUNGSIINDUSTRIE.



SENSORIK.



UNTERHALTUNGSELEKTRONIK.

sowie für:



SCHNEIDDRÄHTE.



VERLITZTE DRÄHTE.



FLACHDRAHT.

sie möchten mehr über unsere drahtkompositionen erfahren?
fragen sie nach datenblättern oder suchen sie das direkte gespräch:



ELSCHUKOM gmbh
gewerbestraße 87
98669 veilsdorf
deutschland

telefon. +49 (0) 36 85 41 91-50
telefax. +49 (0) 36 85 41 91-599
email. info@elschukom.com
internet. www.elschukom.com



YVONNE BRANDT
leiterin vertrieb

telefon. +49 (0) 36 85 41 91-531
email. yvonne.brandt@elschukom.com